

Programmierung der Brennöfen verschiedener Hersteller:

Dekema classic

Zirkonoxid: C450 T180 T180.L9 V9 T045.C810 T60 V0 T055.C650 L0

Lithium-Disilikat: C450 T180 T180.L9 V9 T045.C780 T60 V0 T045.C650 L0

Dekema Serie 6

Zirkonoxid

		# 000534689	14:18:20	00:20:05
Tc 400°C	Vc 0 %	Programm-Professional		
001	DD contrast®		MM:SS	
Trocknen			03:00	
Schließen			03:00	
Vorwärmen	450 °C		--:--	
Temperatur 1	810 °C	45°C / Min.	01:00	
Temperatur 2	650 °C	55°C / Min.	--:--	
Temperatur 3	--- °C	--- °C	--:--	
VAC	810 °C	100 %	--:--	
Programm Edit			Programm Start	ESC

Lithium-Disilikat

		# 000534689	14:18:20	00:20:05
Tc 400°C	Vc 0 %	Programm-Professional		
001	DD contrast®		MM:SS	
Trocknen			03:00	
Schließen			03:00	
Vorwärmen	450 °C		--:--	
Temperatur 1	780 °C	45°C / Min.	01:00	
Temperatur 2	650 °C	45°C / Min.	--:--	
Temperatur 3	--- °C	--- °C	--:--	
VAC	780 °C	100 %	--:--	
Programm Edit			Programm Start	ESC

VITA Vacumat 6000M

Zirkonoxid

Vortrockentemperatur	450	°C
Vortrockenzeit	6:00	Min.
Vorvakuumzeit	0:00	Min.
Anstiegsgeschwindigkeit	45	°C
Anstiegszeit	7:56	Min.
Vakuum ein Temperatur	450	°C
Brenntemperatur	810	°C
Haltezeit	1:00	Min.
Vakuumzeit	7:56	Min.
Vakuum	100	%
Abkühltemperatur	650	°C
Abkühlzeit	3:00	Min.

Lithium-Disilikat

Vortrockentemperatur	450	°C
Vortrockenzeit	6:00	Min.
Vorvakuumzeit	0:00	Min.
Anstiegsgeschwindigkeit	45	°C
Anstiegszeit	7:19	Min.
Vakuum ein Temperatur	450	°C
Brenntemperatur	780	°C
Haltezeit	1:00	Min.
Vakuumzeit	7:19	Min.
Vakuum	100	%
Abkühltemperatur	650	°C
Abkühlzeit	3:00	Min.

VITA SMARTFIRE

Zirkonoxid

Vortrockentemperatur / Vortrockenzeit	→ 450 °C 6:00 Min.
Liftposition/Vortrocknen	<u>Einstellungen:</u> ¹ 2:00 Min. auf 25 % 2:00 Min. auf 44 % 2:00 Min. auf 66 %
Vorvakuum	100 % 0:00 Min.
Anstiegszeit/Temperatur	↗ 45 °C / Min. 7:56 Min.
Hauptvakuum	100 % 7:56 Min.
Brenntemperatur und Haltezeit	→ 810 °C 1:00 Min.
Abkühltemperatur	↘ 650 °C
Liftposition Abkühlen	75 %

Lithium-Disilikat

Vortrockentemperatur / Vortrockenzeit	→ 450 °C 6:00 Min.
Liftposition/Vortrocknen	<u>Einstellungen:</u> ¹ 2:00 Min. auf 25 % 2:00 Min. auf 44 % 2:00 Min. auf 66 %
Vorvakuum	100 % 0:00 Min.
Anstiegszeit/Temperatur	↗ 45 °C / Min. 7:19 Min.
Hauptvakuum	100 % 7:19 Min.
Brenntemperatur und Haltezeit	→ 780 °C 1:00 Min.
Abkühltemperatur	↘ 650 °C
Liftposition Abkühlen	75 %

¹ Die VITA-Öfen arbeiten während der Trocken- und Schließzeit mit einer dreistufigen Schließung der Brennkammer. Diese muss manuell eingestellt werden.

IVOCLAR PROGRAMAT

Zirkonoxid

Vortrocken-temperatur	Vortrocken-zeit (mm:ss)	Schließzeit (mm:ss)	Temperatur-gradient	Halte-temperatur	Haltezeit (mm:ss)	Vakuum Ein	Vakuum Aus
		S	t ↗	T	H	V1	V2
450 °C	03:00	03:00	45 °C / Min.	810 °C	01:00	450 °C	810 °C

Lithium-Disilikat

Vortrocken-temperatur	Vortrocken-zeit (mm:ss)	Schließzeit (mm:ss)	Temperatur-gradient	Halte-temperatur	Haltezeit (mm:ss)	Vakuum Ein	Vakuum Aus
		S	t ↗	T	H	V1	V2
450 °C	03:00	03:00	45 °C / Min.	780 °C	01:00	450 °C	780 °C

Für ein optimales Brennergebnis:

Ist die Vortrockenzeit nicht einzustellen, muss die Schließzeit von 3 Minuten auf 6 Minuten erhöht werden. Für ein optimales Brennergebnis ist das Vortrocknen immens wichtig. Durch das Vortrocknen werden die verarbeiteten Flüssigkeiten vor dem eigentlichen Brennvorgang ausgedampft. Geschieht dies nicht, fangen die Flüssigkeiten in der Verblendung an zu kochen und lassen eine Blasenbildung in der aufgebrannten Keramik zurück.

Brenntabelle DD contrast®

Brennparameter auf Zirkonoxid | Alle Brände | Brennparameter können je nach Ofentyp variieren

Starttemperatur	Trockenzeit*	Schließzeit*	Heizrate**	Endtemperatur	Haltezeit	Abkühlung**	Vakuum***
450 °C	3 Min.	3 Min.	45 °C / Min.	810 °C	1 Min.	3 Min.	Max. (=100 %)

Brennparameter auf Lithium-Disilikat | Alle Brände | Brennparameter können je nach Ofentyp variieren

Starttemperatur	Trockenzeit*	Schließzeit*	Heizrate**	Endtemperatur	Haltezeit	Abkühlung**	Vakuum***
450 °C	3 Min.	3 Min.	45 °C / Min.	780 °C	1 Min.	3 Min.	Max. (=100 %)

* Bei stärkerem Schichtauftrag sollten Trocken- und Schließzeit von drei auf fünf Minuten verlängert werden.

** Bei massiven Gerüsten und signifikanten Wandstärkeunterschieden empfiehlt sich, die Heiz- und Abkühlrate zu verlangsamen.

*** Das maximale Vakuum sollte bis zum Erreichen der angegebenen Endtemperatur aufrechterhalten werden.